

İSTANBUL  
TİCARET ODASI  
İÇ TİCARET ŞUBESİ

Sanayi Sicil No : \_\_\_\_\_

Oda Sicil No : 176617

Ticaret Sicil No : 176617

# KAPASİTE RAPORU



Firma Erişim No : \_\_\_\_\_

Geçerlilik Süresi Sonu

14 Ocak 2013

Rapor Tarihi : \_\_\_\_\_

7/ 1/2010

Rapor No : \_\_\_\_\_

3426

Firma Ünvanı ve Tescilli Markası : ŞAFAK ELEKTRİK MALZEMELERİ TİCARET  
LİMİTED ŞİRKETİ

İşyeri Tel (Kodlu) :

02127982526

İş Yeri Adresi : ÖMERLİ MAH.ADNAN KAHVECİ CAD.NO.3

ARNAVUTKÖY

Faks : 02127982530

e-mail : fabrika@sa  
fakelektrik.com.tr

Büro ve İdare Merkezi Adresi : EMEKYEMEZ MAH.OKÇUMUSA CAD.  
NO.80

BEYOĞLU

Büro Tel (Kodlu) :

Olduğu Vergi Dalresi ve No. İSTANBUL GALATA K 07890017675

Üretim Konusu Kablo Uçları, Otomatik Sürücü Pres, El Aletleri, Hidrolik  
Sıkma Penseleri, Kalıp

İmalat Gr. No: 14

Meslek Gr. No: 52

İşyeri Durumu

Sermaye - Kıymetler Durumu (YTL)

Personel Durumu

Arazi (m2) : \_\_\_\_\_

Toplam Kapalı Saha (m2) : 5.000

Bina İnşaat Tipi : BETONARME

Mal Sahibi :

Kiracı :

Arazi ve Bina

**Aslının Aynıdır**

750.000,00

Makina ve Tesisat :

Diğer Sabit Kıymetler :

Döner Sermaye

Toplam

Tescilli Sermaye

**N. AYŞİN ÖZDİZDAR**

İhracaat Durumu

Bedell : (\$)  
(Firma beyanına göre)

Yılı : \_\_\_\_\_

Mühendis : \_\_\_\_\_

Teknisyen : \_\_\_\_\_

Usta : \_\_\_\_\_

İşçi : 34

Çıracak : \_\_\_\_\_

İdari Pers. : \_\_\_\_\_

Toplam : 34

Yabancı Sermaye

Gayri Maddi Hak

Ülkesi : \_\_\_\_\_

Firması : \_\_\_\_\_

Oranı % : \_\_\_\_\_

Patent :

Know-How :

Lisans :

Ülkesi : \_\_\_\_\_

Emisyon İzininiz var mı?

Var  Yok

ISO 14000 Belgeniz var mı?

Var  Yok

Deşarj İzininiz var mı?

Var  Yok

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut ve özellikleri belirtilmiş makine ve tesisatın yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre günde 8 saat, yılda 300 iş günü üzerinden hesaplanan mamül üretim kapasitesi ile ana, yardımcı ve ambalaj maddeleri tüketim kapasitesini kapsayan işbu rapor 22/12/2009 SALI \_\_\_\_\_ günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR

İlhan Türkoğlu

EKSPER

Makine Mühendisi  
Dr. Erhan Altan

EKSPER

MÜŞAHİT

Kapasite Servisi Şefi  
N. Ayşin Özdzdar

TABLO : I MAKİNA ve TESİSAT						
Adet	CİNS ve TEKNİK ÖZELLİKLERİ	Puan	Yerli	İthal	Motor Gücü (B)	Çektiği (kw.)
<b>MAKİNA ve TESİSAT (Firmaya ait)</b>						
1	Silindirik taşlama tezg.	4		X	10,88	8,00
3	Eksantrik pres (40 ton)		X		16,32	12,00
1	Yer eleği (santrifüj) mak.		X		2,72	2,00
1	Gerilim giderme tav fırını		X		3,40	2,50
1	Tampon baskı mak.		X		0,54	0,40
1	Üniversal torna (p.a=1,5 m)	15	X		5,44	4,00
1	Satıh taşlama tezg.	4	X		16,32	12,00
1	Eksantrik pres (80 ton)			X	10,88	8,00
1	CNC dik işleme merkezi	102		X	46,24	34,00
1	Eksantrik pres (150 ton)		X		23,12	17,00
1	Kalıpcı frezesi	3	X		4,76	3,50
1	El pres		X			
1	Eksantrik pres (20 ton)		X		3,40	2,50
1	Sütunlu matkap	10	X		2,04	1,50
1	Şerit testere	8	X		2,04	1,50
1	Taş motoru	3	X		1,08	0,80
1	Eksantrik pres (10 ton)		X		2,72	2,00
1	Angrenajlı pres (60 ton)		X		10,88	8,00
1	Otomatik kablo ucu presi (400 ad/dk)		X		4,08	3,00
1	Otomatik kablo ucu presi (300 ad/dk)		X		3,40	2,50
2	Otomatik kablo ucu presi (250 ad/dk)			X	6,80	5,00
1	Otomat torna tezg. (25 mm çap, hidrolik ısıt - mali)	35		X	2,72	2,00
1	Otomat torna tezg. (42 mm çap, hidrolik ısıt - mali)	35		X	7,48	5,50
2	Kompresör		X		6,80	5,00
1	Otomat torna tezg. (16 mm)	35		X	2,04	1,50
1	CNC torna tezg.	102		X	27,20	20,00
1	CNC pantograf (metal üzeri yazı yazmak)			X	1,63	1,20
1	Otomat torna tezg. (42 mm)	35		X	7,48	5,50
3	Otomat torna tezg. (10 mm)	35		X	4,08	3,00
1	Eksantrik pres (40 ton)		X		5,44	4,00
1	Eksantrik pres (60 ton)		X		6,80	5,00
1	Eksantrik pres (50 ton)		X		6,12	4,50
1	Yarı otomatik ambalaj mak.		X		2,04	1,50
TOPLAM						

TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ				
CİNS-ÖZELLİK TİCARİ ve TEKNİK ADI	Miktar	Birim	Birim Kodu	Madde Kodu
Çeşitli kalıp imali	30	Ton		
Pense	3000	Adet		
Makas	7000	Adet		
Hidrolik sıkma penseleri	750	Adet		
Otomatik sürücü pres	20	Adet		
Kablo uçları (çeşitli)	146880000	Adet		
Kablo uçları (bakır borudan mamul)	21120000	Adet		
*****				

TABLO: III

KAPASİTE HESABI

Raporun hangi maksatla düzenlendiği :

İlk kapasite

Yenileme

Tevsi

Firmada, çeşitli kalıplar, pense, makas, hidrolik sıkma penseleri, otomatik sürücü presler, kablo uçları imal edilmektedir. Tüm kaplama işlemleri firma dışında yaptırılmaktadır.  
Kapasite, firmada yapılan inceleme, kronometraj ve grup 3811 d(K.S.=1, hesaplamada 12 işçi alınmıştır.) göre hesaplanmıştır.

İşçi puanı = 12 x 5 = 60

Makina ve tesisat puanı = 538 x 60 = 538

Atölye puanı = 538 + 60 = 598

Kapasite = 598 ton/yıl

KALIP İMALATI:

Kapasitenin bir kısmı kullanılmaktadır. 60 ton/yıl

Gerekli Malzeme (Firma isteğine göre):

-Kalıp çeliği = 44 ton/yıl  
-Sıcak iş takım çeliği = 6 ton/yıl  
-Yağ çeliği = 10 ton/yıl

**Aslının Aynıdır**

EL ALETLERİ İMALATI:

Firmada yapılan incelemede yılda 3000 adet pense, 7000 adet makas, 750 adet hidrolik sıkma penseleri ve 20 adet otomatik sürücü presi imal edileceği tespit edilmiştir.

Giden Malzeme (Firma Talebine Göre):

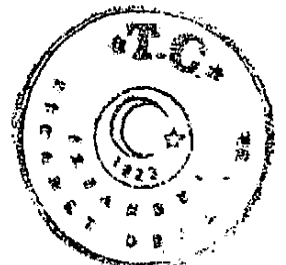
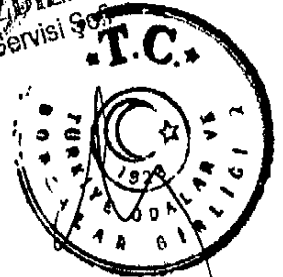
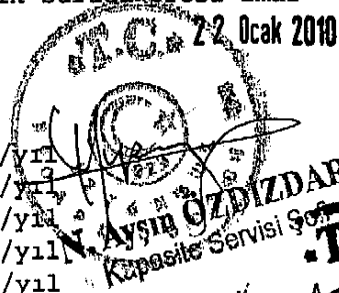
-Dövme çelik = 30 ton/yıl  
-Sementasyon çeliği = 80 ton/yıl  
-İmalat çeliği = 30 ton/yıl  
-Takım çeliği = 15 ton/yıl  
-Platina sac = 80 ton/yıl  
-İmalat çeliği (ç:45-105 mm çubuk) = 10 ton/yıl  
-DKP sac = 1 ton/yıl  
-Çelik boru = 1 ton/yıl  
-SPK çelik (2379 kalite) = 1 ton/yıl  
-Rulman (çeşitli) = 15000 ad/yıl  
-Özel rulman = 15000 ad/yıl  
-AC motor (hız kontrollü, 2,2-10 kW) = 20 ad/yıl

ÇEŞİTLİ KABLO UÇLARI İMALATI:

Otomatik kablo ucu presleri ile imalat gerçekleştirilmektedir.

Otomatik kablo ucu presi (400 ad/dak, 1,5 gr/ad)  
Kapasite (adet) = 400 x 60 x 8 x 300 x 0,85 = 48960000 ad/yıl  
Kapasite (ağırlık) = 48960000 x 1,5 gr/ad/1000 = 73440 kg/yıl

Otomatik kablo ucu presi (300 ad/dak, 1,5 gr/ad)



## TABLO : III

## KAPASİTE HESABI

Raporun hangi maksatla düzenlendiği :

İlk kapasite Yenileme Tevsi Kapasite (adet) =  $300 \times 60 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 36720000$  ad/yılKapasite (ağırlık) =  $36720000 \times 1,5 \text{ gr/ad}/1000 = 55080$  kg/yıl

Otomatik kablo ucu presi (2 adet pres, 250 ad/dak, 2 gr/adet)

Kapasite (adet) =  $2 \times 250 \times 60 \times 8 \times 300 \times 0,85 = 61200000$  ad/yılKapasite (ağırlık) =  $61200000 \times 2 \text{ gr/ad}/1000 = 122400$  kg/yılToplam kapasite (adet) =  $48960000 + 36720000 + 61200000 = 146880000$  ad/yılToplam kapasite (ağırlık) =  $(73440 + 55080 + 122400)/1000 = 251$  ton/yıl

Gerekli Malzeme (Firma isteğine göre):

-----  
-Bakır şerit = 150 ton/yıl

-Pirinç şerit = 101 ton/yıl

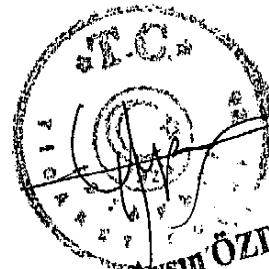
BAKIR BORUDAN MAMUL KABLO UÇLARI İMALATI:

-----  
Eksantrik ve angrenajlı preslerde(11 adet) imalat gerçekleştirilmekte;  
bir preste 1saatte 1000 adet kablo ucu (ort.150 gr/ad) imal edilmektedir.Kapasite (adet) =  $11 \times 1000 \times 8 \times 300 \times 0,80 = 21120000$  ad/yılKapasite (ağırlık) =  $21120000 \times 150/1000 = 3168$  ton/yıl

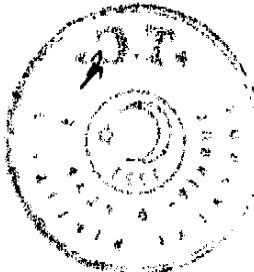
Gerekli Malzeme (Firma isteğine göre):

-----  
-Bakır boru = 3168 ton/yıl\*\*\*\*\*  
Aslının Aynıdır

MÜS. NO: 113



22 Ocak 2010

N. AYŞIN ÖZDİZDAR  
Kapasite Servisi Şefi

TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ (Ana, Yardımcı ve Ambalaj Maddeleri)

Madde Kodu	Birim Kodu	CİNS, ÖZELLİKLERİ VE TEKNİK ADI	Birim	MİKTAR	
				Rakam ile	Yazı ile
		Kalıp çeliği	Ton	44	Kırkdört
		Sıcak iş takım çeliği	Ton	6	Altı
		Yağ çeliği	Ton	10	On
		Dövme çelik	Ton	30	Otuz
		Sementasyon çeliği	Ton	80	Seksen
		İmalat çeliği	Ton	30	Otuz
		Takım çeliği	Ton	15	Onbeş
		Platina sac	Ton	80	Seksen
		İmalat çeliği (çap:45-105 çubuk)	Ton	10	On
		DKP sac	Ton	1	Bir
		Çelik boru	Ton	1	Bir
		SPK çelik (2379 kalite)	Ton	1	Bir
		Rulman (çeşitli)	Adet	15000	Onbeşbin
		Özel rulman	Adet	15000	Onbeşbin
		AC motor (hız kontrollü, 2,2Adet -10 kW)	Adet	20	Yirmi
		Bakır şerit	Ton	150	Yüzelli
		Prinç şerit	Ton	101	Yüzbir
		Bakır boru	Ton	3168	Üçbinyüzaltmışsekiz
*****					

**Aslının Aynısıdır**



22 Ocak 2010

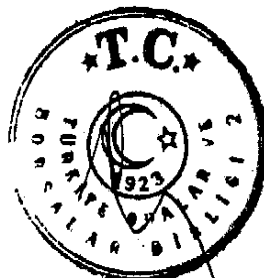
A. Müjdat BAYRAMOĞLU  
Metalurji Mühendisi  
13.1.2010

G.G.

İşbu kapasite raporu 6 sayfadır ve firmanın 5 2 2007 tarih ve 1582 sayılı kapasite raporunu geçersiz kılar.

ODA ONAYI  
  
Mesut DEMİRTAS  
İç Ticaret Şubesi Müdürü

TÜRKİYE ODALAR VE  
BORSALAR BİRLİĞİ  
ONAYI



M. Ali BAKAR  
Sanayi Müdürü

TÜRKİYE ODALAR VE  
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI  
TARİH ve NO :

14.01.2010+050790

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tesbit edilen "geçerlilik süresi sonu"na kadar yürürlüktedir.